

Tec R 42

Descrição / Aplicações

Arame sólido, para a soldagem de aços ligados com 14% Cr. Estrutura martensítica. Resistente a corrosão em temperaturas de até 500°C, desgaste por atrito metal contra metal, abrasão de borracha ou plástico e cavitação de água. Utilizado também em processos de metalização como Arc-Spray ou Chama Oxi-Acetilênica.

Composição Química (Típica)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,38- 0,40	13- 14	0,6 Máx.	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,5 Máx.	0,75 Máx.	0,75 Máx.	0,6 Máx.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >10%
Resistência à Tração: >670N/mm²
Dureza: 38-41 RC
Aderência: 30 MPa

Diâmetros Disponíveis e Parâmetros de Aplicações

Diâmetro	Embalagem	Processo de Aplicação
1,60 mm (1/16")	Bobina - 15 kgs	ARC-SPRAY
3,20 mm (1/8")	Bobina - 25 kgs	FLAME-SPRAY

ARC-SPRAY -> Corrente (A): 80-200
Voltagem (V): 28-32
Pressão do Ar (psi): 58-72